

## Industrial Dehumidifier

FDH-280BS • FDH-290BS

### FUNCTION / FEATURES

- Highly efficient, low noise, rotating compressor.
- Micro electronic touch screen control, 3 minute compressor delay protection.
- Self-defrosting when the environmental temperature is below 5 °C.
- Electromagnetic switch, stops operation automatically in case of full water tank. This safety feature can prevent damage to the unit, and increase of service life.
- 6L large capacity water tank, able to connect with external continuous drainage pipe.
- Wheeled design, easy to move.
- Automatic humidity control between 10% and 90%.
- The activated carbon adsorption filter can remove impurities from the air, and adsorb toxic gases and unpleasant odors. It is environmentally friendly and healthy

- ควบคุมด้วยระบบ Blue screen liquid crystal intelligence
- ตั้งค่าและแสดงค่าความชื้นเป็นตัวเลขไฟฟ้า Digital Display ปรับแรงลมได้ 2 ระดับ การทำงานของ compressor มีติเลย์ 3 นาที
- ปรับค่าควบคุมความชื้นได้ช่วง 10-90%RH ความละเอียดเพิ่มลด ค่าความชื้นอยู่ที่ 5%RH
- ดูดความชื้นในอากาศได้ 80-90 ลิตร/วัน ประสิทธิภาพสูง เสียงเบา
- ใช้ไนยาระบบทำเย็นชนิด R134A (Non-CFC) เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
- มีล้อเลื่อน และมีจับ สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย
- ติดตั้งถังน้ำ 6 ลิตร และสามารถต่อท่อเพื่อระบายน้ำออกได้ และมีระบบตัดการทำงานอัตโนมัติเมื่อน้ำเต็มถึง 6 ลิตร เพื่อป้องกันความเสียหาย และยืดอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น
- มีระบบละลายน้ำแข็งอัตโนมัติเมื่อน้ำแข็งเกาะที่คอยเย็น เพื่อป้องกัน compressor เสียหาย
- มีระบบดูดซับอากาศโดยคาร์บอนสังเคราะห์ที่มีคุณสมบัติในการ ดูดซับสูง ช่วยในการทำมาสะอาดอากาศ มลพิษ และกลิ่น



Model Number รหัสรุ่น	FDH-280BS	FDH-290BS
Dehumidity Capacity ดูดความชื้นได้	80L/D 80 ลิตร/วัน	90L/D 90 ลิตร/วัน
Voltage/cycle แรงดันไฟฟ้า/ความถี่	110~220V/50~60Hz	110~220V/50~60Hz
Air Volume แรงลม	800m <sup>3</sup> /h 800m <sup>3</sup> /ชม.	950m <sup>3</sup> /h 950m <sup>3</sup> /ชม.
Work temperature อุณหภูมิที่สามารถทำงานได้	5-35 °C 5-35 องศา	5-35 °C 5-35 องศา
Power Input (W) กำลังไฟ	1250w	1300w
Dimensions (mm) กว้าง x ยาว x สูง	560 x 510 x 910	560 x 510 x 910
Weight (kg) น้ำหนัก (กิโลกรัม)	45	50
Usable floor area พื้นที่	60-80m <sup>2</sup>	100-120m <sup>2</sup>

### CONTROL PANEL

